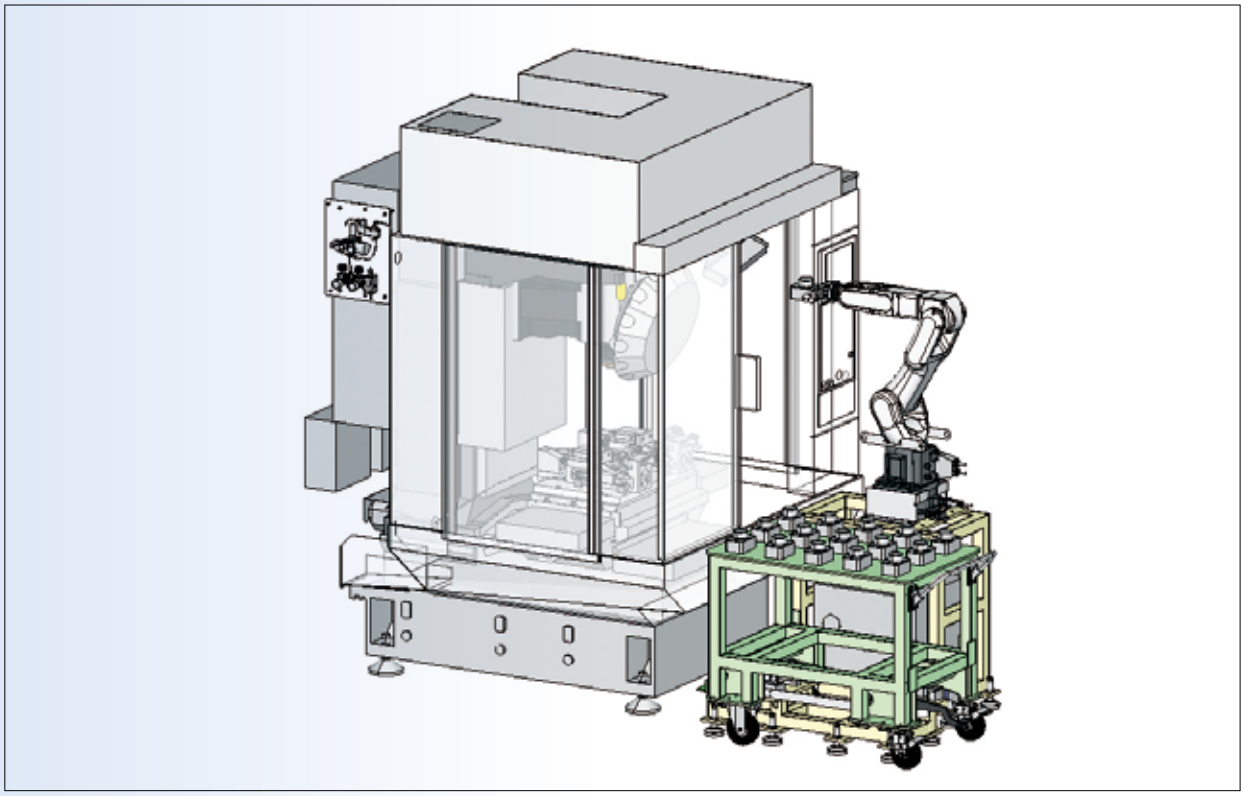
ERON® NABEYA

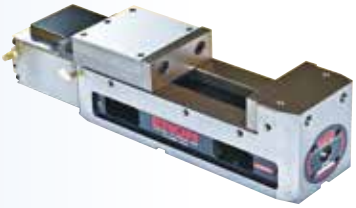
CATALOGUE No.C21-118A-C

LOCK-TIGHT气动平口钳

通过集中夹紧工作的过程和与机器人的组合，支持从运输到夹紧过程的自动化

气动对应 | **机器人支持** | **高精度**



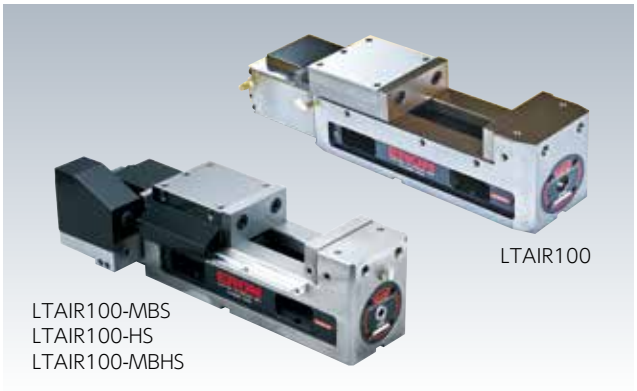


SINCE 1560
NABEYA CO., LTD.
ERON® MACHINE VISES & JIGS.

http://www.nabeya.co.jp

LOCK-TIGHT气动平口钳

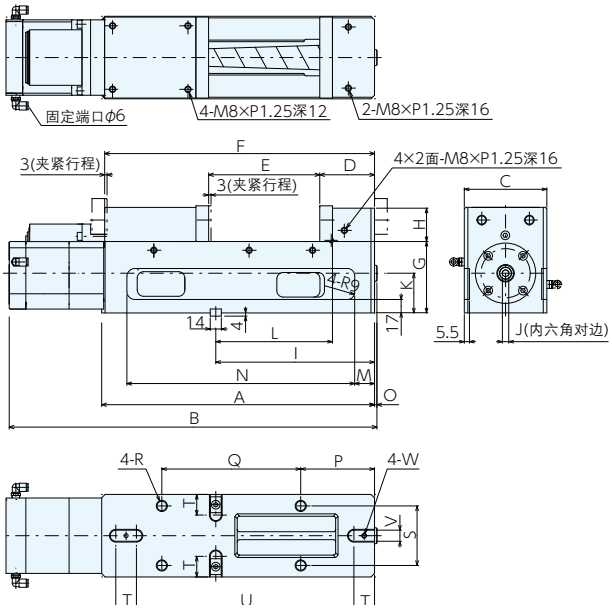
符合RoHS NEW

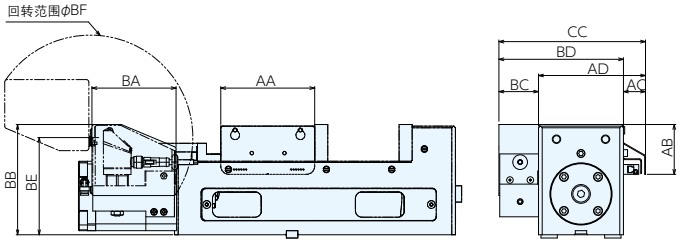


附属品

标准导向块(2个1组)适用槽宽14 mm…1组
标准安装夹具组(2组1组)适用槽宽14 mm…1组
手柄: 1个
[LTAIR100-MBS]活动体检测传感器电缆…1m
[LTAIR100-HS]液压传感器电缆…5m
[LTAIR100-MBHS]活动体检测传感器电缆…1m
液压传感器电缆…5m

- 这是一台单动力空气驱动的自动化平口钳。
- 在0.7 MPa的供气压力下,可获得10kN的紧固力。
- 切屑盖可避免切屑带来的麻烦。
- 这是从固定嘴侧手柄操作的规格。由于固定底座靠近工人,作业装卸距离短,可以缩短设置时间,减轻工人的负担。
- 可以将工件装卸所需的夹紧工序整合在一起,结合机器人搬运,可以实现从搬运到夹紧工序的自动化。





■尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
LTAIR100	344	469.2	104	69	138	200~338	90	43	200	8	50
LTAIR100-MBS	344	469.2	104	69	138	200~338	90	43	200	8	50
LTAIR100-HS	344	469.2	104	69	138	200~338	90	43	200	8	50
LTAIR100-MBHS	344	469.2	104	69	138	200~338	90	43	200	8	50

型号	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
LTAIR100	147	23.5	287	7.6	-	-	-	-	-	-	-
LTAIR100-MBS	147	23.5	287	7.6	93	175	M14	75	26	274	14
LTAIR100-HS	147	23.5	287	7.6	93	175	M14	75	26	274	14
LTAIR100-MBHS	147	23.5	287	7.6	93	175	M14	75	26	274	14

型号	W	AA	AB	AC	AD	BA	BB	BC	BD	BE	BF	CC
LTAIR100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LTAIR100-MBS	M6	115	61	27	131	-	-	-	-	-	-	-
LTAIR100-HS	M6	-	-	-	-	103	135	48.5	152.5	119	251	-
LTAIR100-MBHS	M6	115	61	28	131	103	135	48.5	152.5	119	251	179.5

■规格

＊ 标准在库品

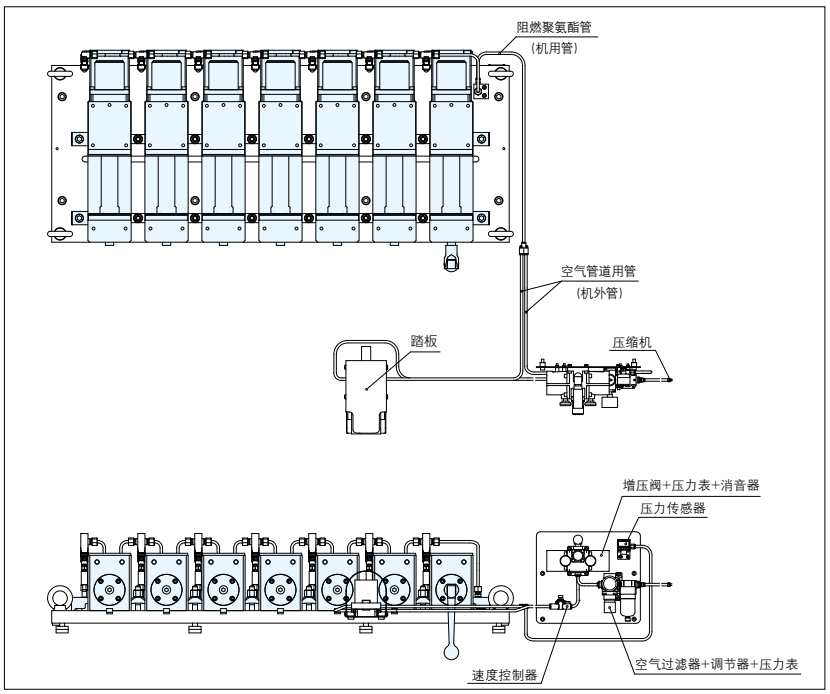
订单号	型号	口宽	口深	开口	标准导向块宽度	紧固力 kN (0.7MPa时)	质量kg
＊131736	LTAIR100	102	45	138	14	10	26
148965	LTAIR100-MBS	102	45	138	14	10	28
148966	LTAIR100-HS	102	45	138	14	10	28
149672	LTAIR100-MBHS	102	45	138	14	10	30

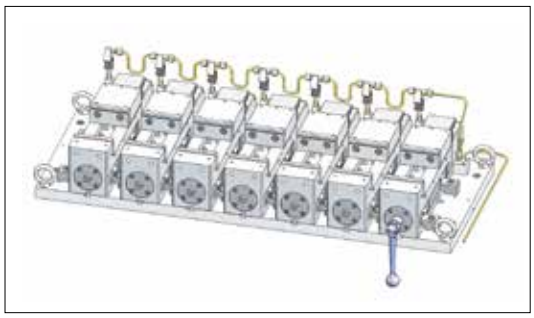
■按型号对应表

	标准			添加可选项目		
	活动体开关	活动体开闭动作检测	液压单元夹紧 压力检测	工作推动	工件挡块 (带工件检测端口)	带工件检测 端口的底座
LTAIR100	自动送风	X	X	○	○	○
LTAIR100-MBS		○	X	○	○	○
LTAIR100-HS		X	○	○	○	○
LTAIR100-MBHS		○	○	○	○	○

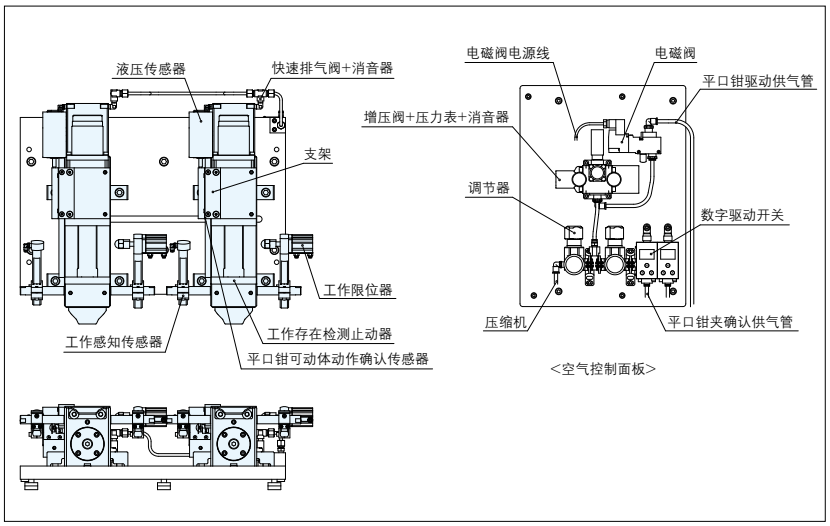
■LTAIR100-MBS具有传感器，用于检测可移动体是否正常执行夹紧/松开操作。根据这个防止忘记紧固工作。（感应器可以左右更换，取决于处理）
■LTAIR100-HS在液压缸内安装了压力传感器，以检查紧固力是否下降。传感器消除了使用其他设备对紧固力进行日常检查的需要，并始终保持监测状态，以防止机器，刀具，工件等的损坏。
■LTAIR100-MBHS同时配备MBS和HS传感器。
■通过添加可选项目，您可以进一步聚合每个工作工序。

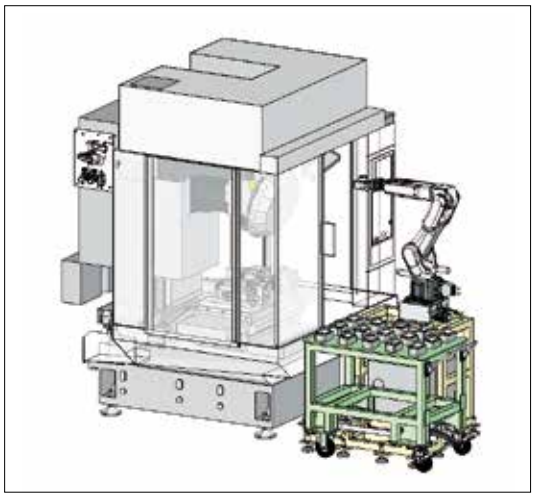
■使用例





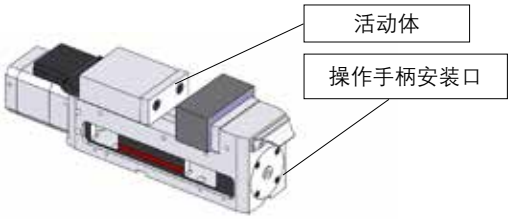
立式MC中的多台平口钳示例



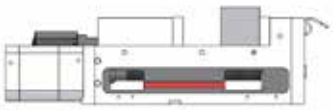


与机器人搬运的运用实例

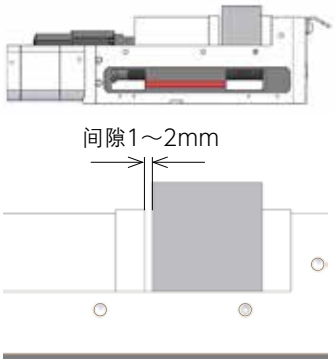
■操作程序



①将操作手柄安装在安装口上并旋转，将可移动体移动到工作位置。由于可移动体在空气供应过程中的行程为3毫米，因此工件与可移动体之间的间隙应在1至2毫米的范围内使用。



②给他们一个夹紧空气，夹紧工件。



■主要可选部件

工作推动

■一个横向推压单元，内置双作用气缸，用于推压工件。
■与工件止动件（带工件存在检测端口）一起使用，可以更可靠地安装工件。

工件挡块（带工件检测端口）

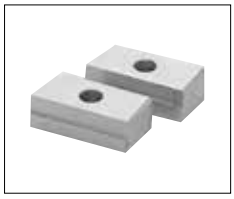
■与差压传感器相结合，检测工件是否安装在口宽方向上的任意位置。
■与工作推一起使用，可以更可靠地安装工作。

带工件检测端口的底座

■这是一个带有孔的底座，用于检测岩石密封气动平口钳的工作位置。
■与座椅传感器相结合，可以检测工件的存在。
■管件可以在左右两侧更换。

■其它可选部件

安装夹具组


导块

工作制动器

阶梯式口钳

http://www.nabeya.co.jp　E-mail：nabeya@ons.co.jp

SINCE 1560
NABEYA CO., LTD.
日本株式会社锅屋上海代表处
JIG & MECHANICAL PARTS
ERON® NBK®
URL.http://www.nabeya.co.jp E-mail:nabeya@ons.co.jp 中文URL.http://www.nabeya1560.cn（2023年1月以后开通）

总公司 营业本部	〒500-8743 日本国岐阜県岐阜市若杉町25	TEL.+81-58-273-6521 FAX.+81-58-278-0220
上海代表处	上海市长宁区遵义南路88号协泰中心2408室 200336	TEL.+86-21-5127-2366