

NEO新式夹具

适用于少量多种或少品种大规模工件的自动化生产

自动化

机械臂对应

高精度

GRIP FOR AUTOMATION



SINCE 1560

NABEYA co., LTD.



MACHINE VISES & JIGS.

NEO新式夹具(气压式) 符合RoHS



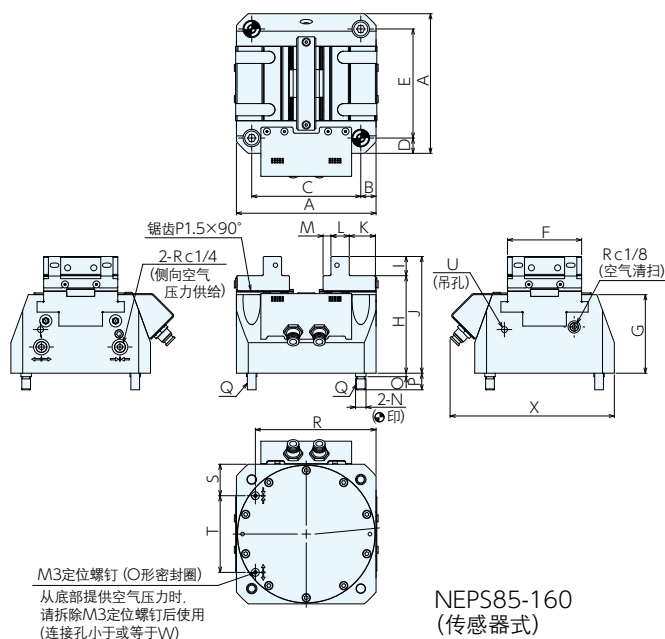
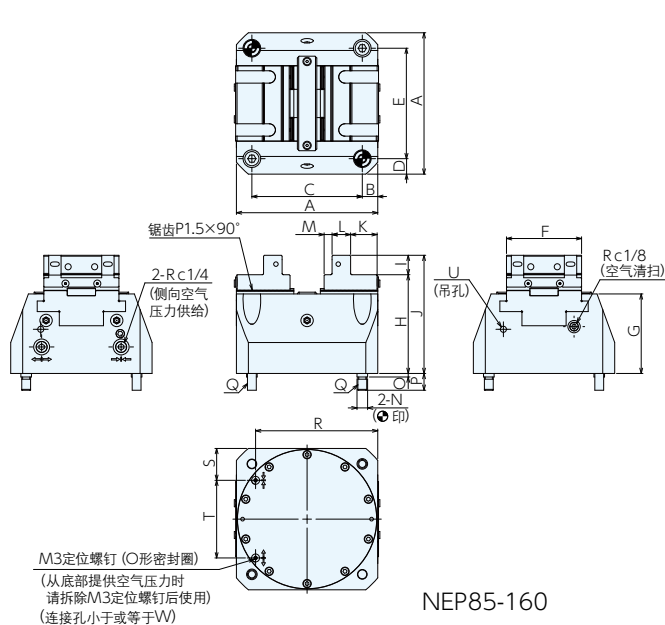
附属品

定位·安装螺栓：2个

安装六角头螺栓：2个

- 适用于使用机械臂自动搬运工件和夹紧工程的平口钳。
- 工件可以始终夹紧在平口钳的中心位置,从而实现高精度加工和缩短设置时间。(重复定位精度: ± 0.02)
- 空气压力管道可以从侧面或底部进行配置。
- 可以通过改变钳口底座的方向来扩大夹程。
- 根据加工需求,可选择使用齿状钳口或自切式钳口。
- 也可以拆下钳口底座,使用块状自切式钳口。※钳口请另外购买。

※两个圆柱形接近传感器：搭载欧姆龙制 标准型号E2E-X1R5E1 2M, 适配自动化工程。有关接近传感器的详细信息,请参阅制造商目录。(NEPS85-160)



规格

订单号	型号	钳口宽度	夹程 ※1	夹程 ※2	制动距离 (单侧mm)	紧固力 kN	供给最大气压 Mpa	质量 kg
149501	NEP85-160	85	6~45.5	44.5~104.5	3	16(0.6MPa时)	0.6	15
149502	NEPS85-160	85	6~45.5	44.5~104.5	3	16(0.6MPa时)	0.6	15

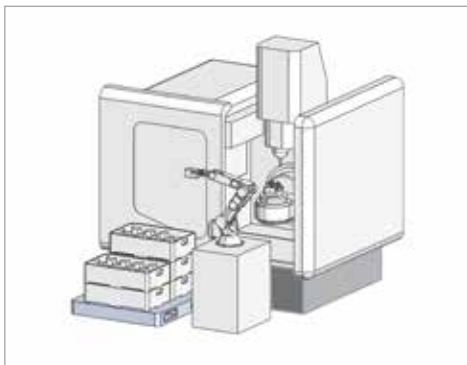
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
NEP85-160	160	17.5	125	17.5	125	85	90	111.75	22	133.75	30	21
NEPS85-160	160	17.5	125	17.5	125	85	90	111.75	22	133.75	30	21

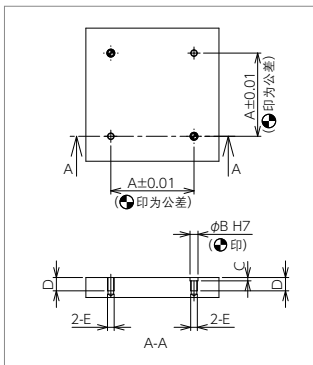
型号	M	N f7	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
NEP85-160	9	12	4	19	M10	138.3	36.1	87.9	M8	P6	3	-
NEPS85-160	9	12	4	19	M10	138.3	36.1	87.9	M8	P6	3	188

※1: 设置自切式钳口 (149504) 时 ※2: 设置自切式钳口 (149505) 钳口底座前后更换时

使用例



安装加工尺寸



型号	A	B	C	D	E
NEP85-160	160	12	5	20	M10
NEPS85-160	160	12	5	20	M10

NEO新式夹具(气压式)用钳口 自切式钳口

符合RoHS

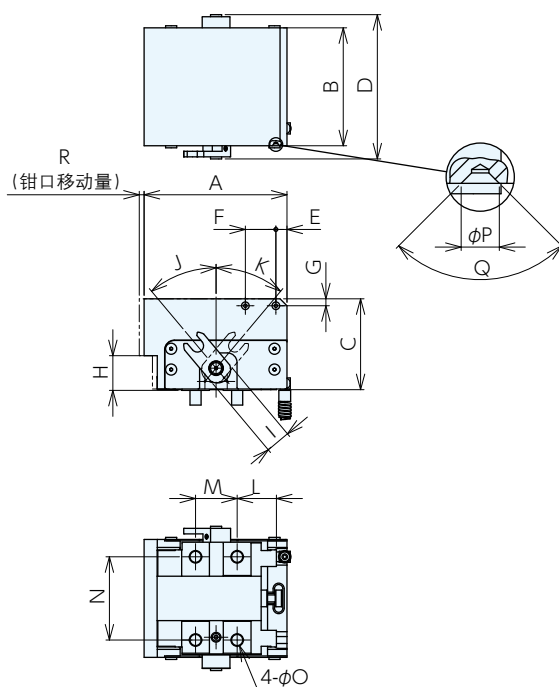


材质 钳口底座:S50C 钳口:S50C

套装内容 钳口底座安装用本体:2个
NEP85-ASCJ-S:2个

附属品 安装用内六角螺栓:8个
空气供给软管用保护管($\phi 6$ 用):1根(10m)

- NEO新式夹具(气动式), NEO新式夹具附传感器(气动式)专用钳口。
- 只需操作本体侧的连杆, 即可锁定和解锁钳口, 省去紧固螺栓的工序。
- 通过操作杆的锁定和解锁功能, 以及利用钳口侧的机械手搬运孔, 可以在更换工件时自动完成钳口的传送、更换和安装。
- 钳口可根据工件形状自行切割加工后使用。



规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
152353	NEP85-AJ	103	85	66	104	8	22	5	25	18	40°
型号	K	L	M	N	O	P	Q	R	重量kg		
NEP85-AJ	40°	28.3	30	60	9	5.5	90°	3.5	4		

NEO新式夹具(气动式)用钳口 自切式钳口单元

符合RoHS



产品构成



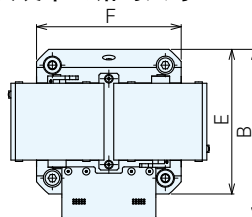
钳口底座安装用本体

+



自切式钳口

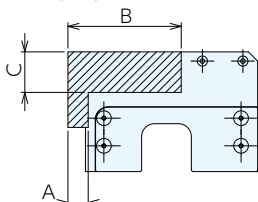
安装平口钳时尺寸



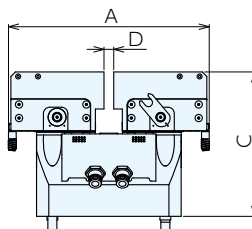
A	B	C
222	186.5	159.8

D	E	F
6~132	160	160

可自切范围



A	B	C
11	61.5	22



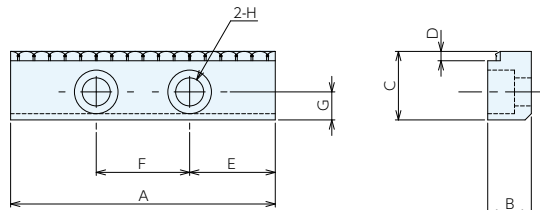
NEO新式夹具(气动式)用钳口 齿状钳口



材质 SCM440 热处理 HRC54±3

附属品 安装用六角带孔螺栓:4个

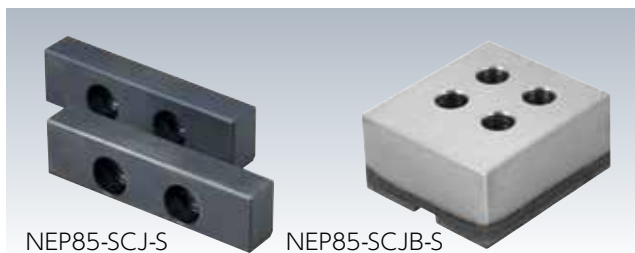
- NEO新式夹具(气动式)专用钳口。
- 通过齿状钳口可牢固的夹持工件。



规格

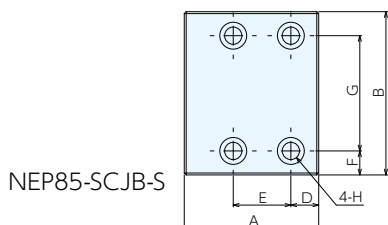
订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	质量kg
149503	NEP85-SJG	85	14	22	3	27.5	30	9	M8	0.4

NEO新式夹具(气动式)用钳口 自切式钳口

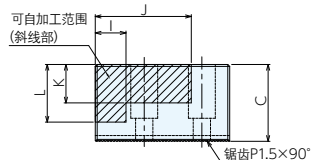


NEP85-SCJ-S

NEP85-SCJB-S



NEP85-SCJB-S

可自加工范围
(斜线部)

锯齿P1.5×90°

规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	重量kg
149504	NEP85-SCJ-S	85	14	22	27.5	30	9	M8用	10	5	-	-	-	0.4
149941	NEP85-SCJB-S	70	85	40	14.5	30	12.5	60	M8用	16	50	20	30	3.5

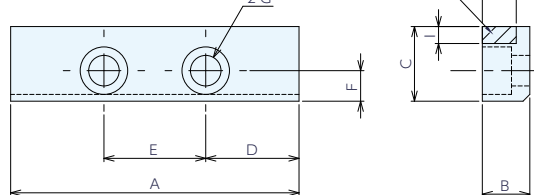
材质 NEP85-SCJ-S: S50C
NEP85-SCJB-S: SCM440

热处理 NEP85-SCJB-S: HV600以上(锯齿)

附属品 NEP85-SCJ-S 安装用六角带孔的螺栓: 4个
NEP85-SCJB-S 六角头螺栓: 8个

- NEO新式夹具(气动式), NEO新式夹具附传感器(气动式)专用钳口。
- 可根据工件形状加工后使用。
- NEP85-SCJ-S: 安装在钳口底座上使用。
- NEP85-SCJB-S: 需要拆下钳口底座, 直接装配在平口钳本体上使用。

NEP85-SCJ-S

可自加工范围
(斜线部)

NEO新式夹具(适用于机械臂搬运)

符合RoHS

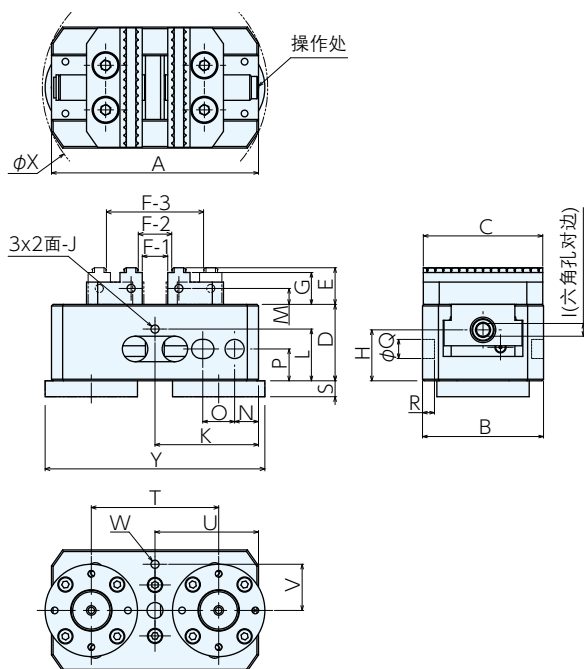


NE75-130-2B1,170-2B1

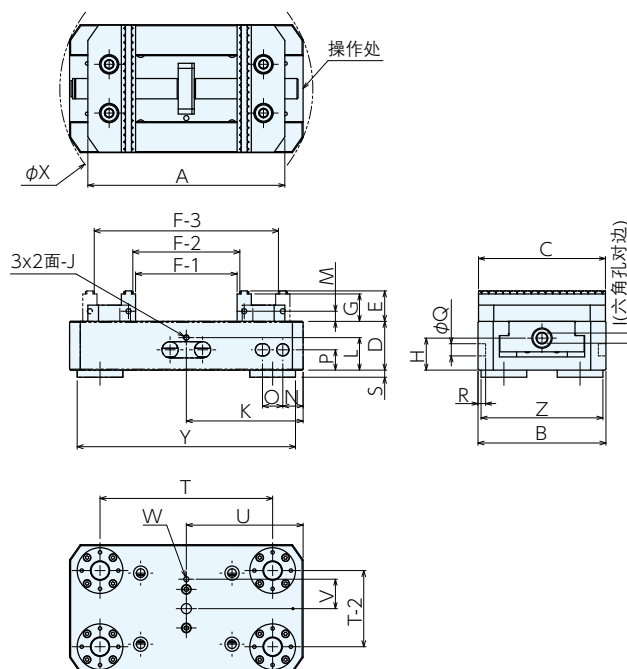


NE125-230-4B

- 带有内置定位单元的机械手平口钳。
 - 通过与机械手搬运和气动基座单元组合使用,从平口钳转移到位置确定,夹紧和加工后搬运的过程都可以实现自动化。
 - 机械爪可以强有力抓紧工件。
 - 可以通过改变可移动钳口的方向来增加平口钳的张口宽度。
 - 始终可以将工件夹紧在平口钳的中心位置,从而实现高精度的加工和设置时间缩短。
- (重复定位精度:±0.01 中心精度:±0.02)
- 滑动面和钳口经过硬化处理(HRC50以上),耐磨性优异。
- ※NE75-2B型请在30号机器上使用。



NE75-130-2B1,170-2B1



NE125-230-4B

规格

* 标准库存品

订单号	型号	全长	钳口宽度	扭矩力 N·m	夹紧力 kN	重量 kg
*150466	NE 75-130-2B1	130	76	100	20	3.5
*150467	NE 75-170-2B1	170	76	100	20	4.2
*151682	NE125-230-4B	230	126	120	25	9.5

尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F-1	F-2	F-3	G	H	I	J	K
NE 75-130-2B1	130	76	75	48	23	5~ 59	10~ 64	50~106	20	32	8	M6	65
NE 75-170-2B1	170	76	75	48	23	5~ 99	10~104	50~146	20	32	8	M6	85
NE125-230-4B	230	126	125	48	30	0~132	7~139	83~205	27	31.5	10	M6	115

型号	L	M	N	O	P	Q ^{+0.1 +0.05}	R	S	T	T-2	U	V	W	X	Y	Z
NE 75-130-2B1	32.5	10	15	20	20	12	7.5	10	80	-	65	29	M6	142	138	-
NE 75-170-2B1	32.5	10	15	20	20	12	7.5	10	80	-	85	29	M6	179	138	-
NE125-230-4B	32	10	20	20	20	12	7.5	7	170	75	115	29	M6	249.2	215	120

NEO新式夹具(适用于机械臂搬运)

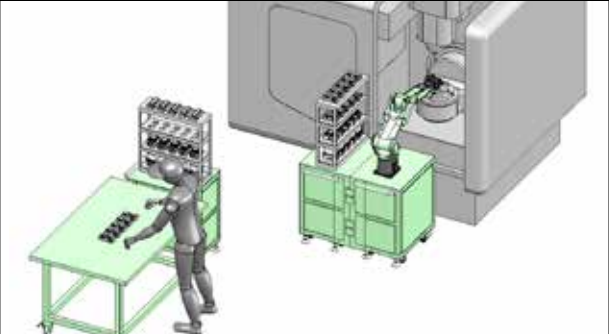
符合RoHS



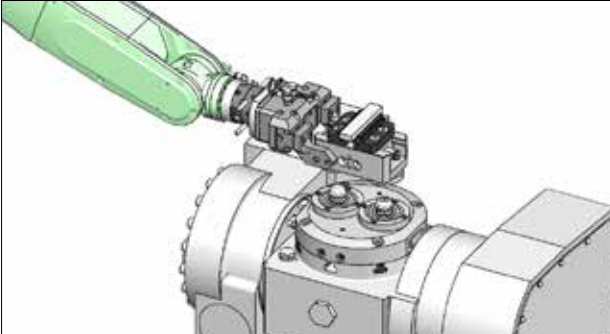
阶梯式钳口(齿状式)/规格

适用机种	订单号	型号
NE75	149138	5AU75-SJG

使用例

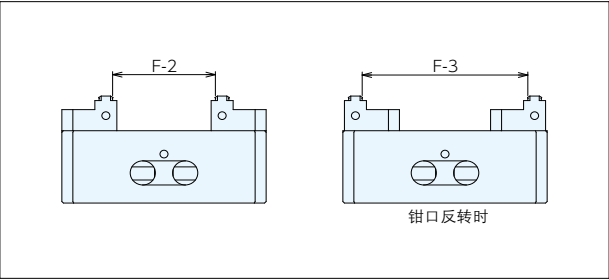


无人工程：夹具由机械臂搬运，定位和夹紧过程使用专用的气动底座单元进行自动化对应。
有人工程：人们根据工件提前准备好治具并安装好，运送到机械臂工作区域即可。



- ▶通过机械臂的快速、准确的进行重复性工作，标准化NEO新式夹具与工件的搬运
- ▶由操作人员完成机械臂无法胜任的各类型工件组配工作

平口钳的开口增大



型号	F-2	F-3
NE 75-130	10~ 64	50~106
NE 75-170	10~104	50~146
NE125-230	7~139	83~205

导入后的作业内容

作业内容	导入前	导入后
机器中的夹具设置 (打表/安装)	有人作业	无人作业 (仅初次设置时需人员操作)
更换工件时在设备中设置夹具 (打表/安装)	有人作业	无人作业 (仅初次设置时需人员操作)
设备内工件的搬运	有人作业	无人作业 (机械臂)
设备内工件的紧固与释放	有人作业	无人作业
加工后向设备外的工件搬运	有人作业	无人作业 (机械臂)
设备外的工件拆解	无人作业	有人作业

引入本产品将显着减少人工流程所需的时间，并使其能够从事更高附加值的工作。
通过自动化和改进夹具来增加无人流程的总量，从而增加人员的有效工作时间。

NEO新式夹具(适用于机械臂搬运)适配基座

符合RoHS

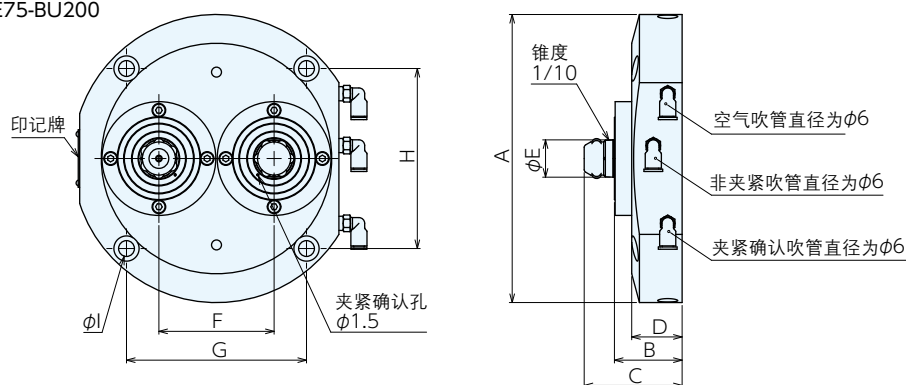


材 质 基座：NE75-BU200：S45C、NE125-BU250：S50C
定位元件：SUS440C
切屑罩：SUS304(仅NE125-BU250)

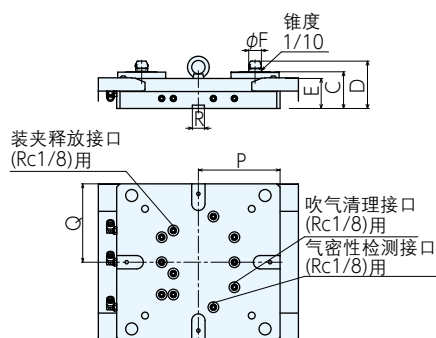
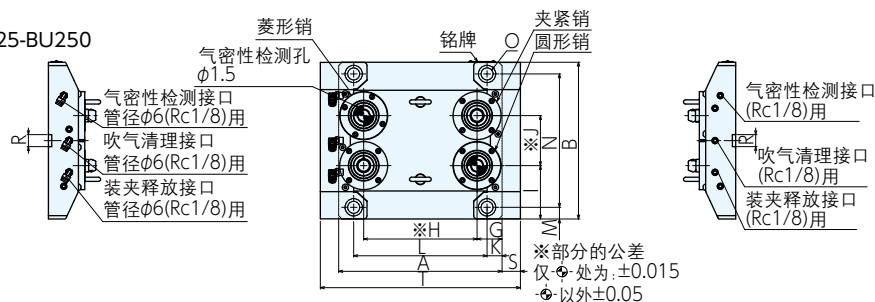
- 与NEO新式夹具(适用于机械臂搬运)配套使用的专用基座。
- 此产品是可以与NEO新式夹具(适用于机械臂搬运)配套使用来实现定位以及夹紧的自动化工序。
- 定位单元为气动单动型的QLA26SRP1

※配管位置可根据客户的安装方法和机器进行更改。请单独联系我们。

NE75-BU200



NE125-BU250



尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I		
NE 75-BU200	200	47	68	35	26	80	125	125	11		
NE125-BU250	245	235	55	71	45	19	37.5	170	80		
型号	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
NE 75-BU200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
NE125-BU250	75	22.5	200	17.5	200	φ18(M16用)	122.5	117.5	18h6	27.5	300

规格

订单号	型号	适用机型	夹紧力 kN	重量 kg
148744	NE 75-BU200	NE75-130-2B1、NE75-170-2B1 NE75-170-2BF、NE75-170-2BFG	3	8.2
153010	NE125-BU250	NE125-230-4B	4	19

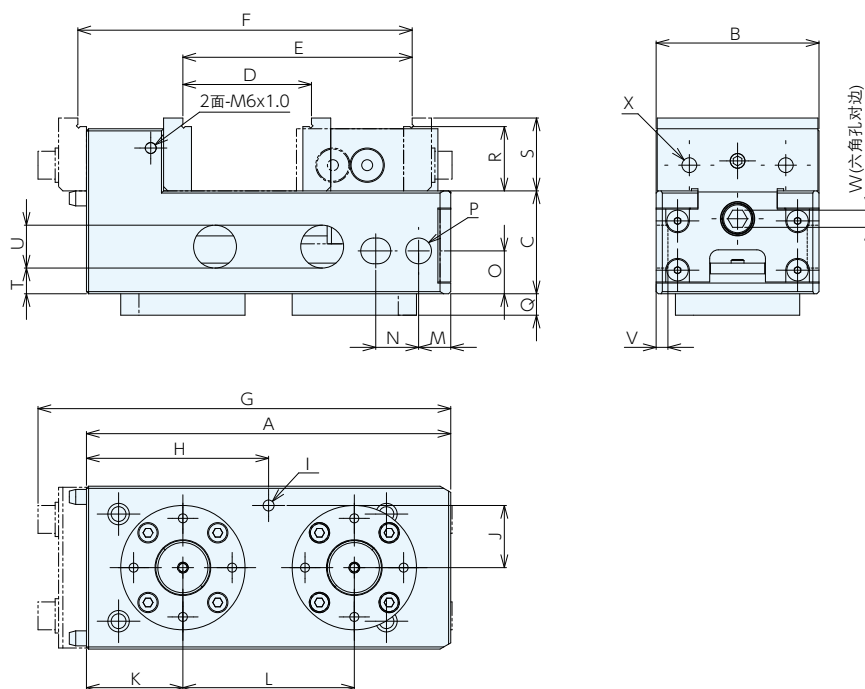
NEO新式夹具(适用于机械臂搬运, 单侧固定式)

符合RoHS



材 质 钳口用定位销(1套2个)/NE75-170-2BFG

- 一种带有定位单元的机器平口钳, 机械臂可对夹持工件中的平口钳进行搬运。
 - 夹持工件的机械臂搬运机构, 无需更换机械手或机械臂程序配置, 可实现从搬运到专用底座单元、定位夹紧、加工后搬运等所有环节的自动化。
 - 只需更换底座即可处理多种工件, 无需设计和制造特殊夹具即可轻松更换或添加工件。
 - 更换工件时, 可通过添加NC程序实现多品种小批量生产的自动化。)
 - 主体与固定爪为一体结构, 保持高刚性。
 - 配有工件上浮结构, 提高加工精度
 - 滑动面和钳口经过硬化处理 (HRC50以上), 耐磨性优异。
 - 由于基准位置是固定的, 在下道工序完成时, 可以减少定位工件的操作工时。
 - BFG型可以通过将钳口设置在固定额外侧来增加夹持的张开度。
 - BFG型可以通过定位销和磨削高精度地组配钳口。
- ※对于BF型, 钳口不能设置在固定端的外侧。



尺寸表

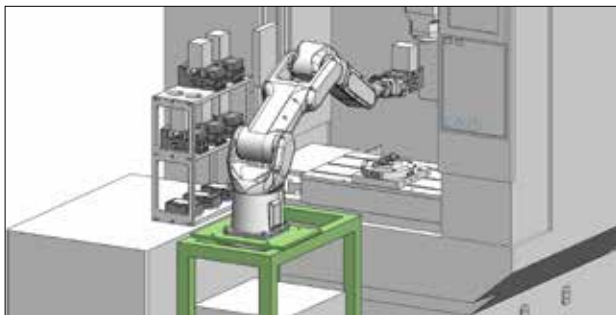
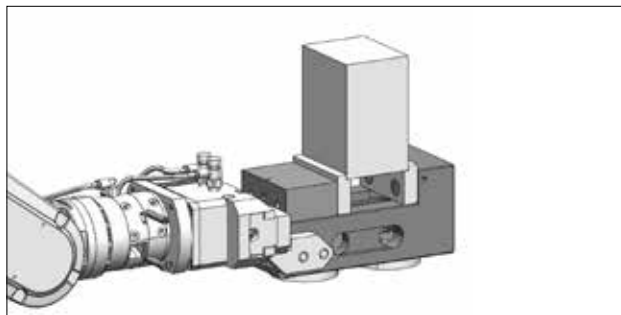
型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
NE75-170-2BF	170	76	48	8~60	58~107	-	-	85	M6	29	45	80
NE75-170-2BFG	170	76	48	8~60	58~107	107~156	192.6	85	M6	29	45	80
型号	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
NE75-170-2BF	15	20	20	φ12	10	30	34	12	20	5.5	8	M8
NE75-170-2BFG	15	20	20	φ12	10	30	34	12	20	5.5	8	M8

规格

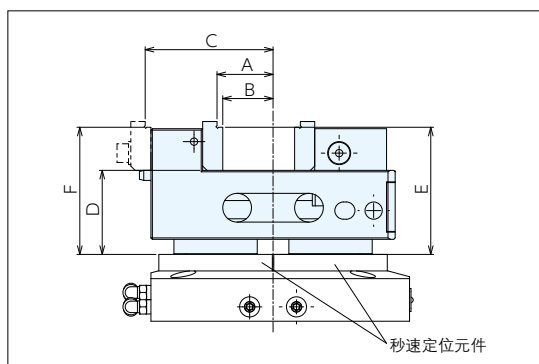
* 标准库存品

订单号	型号	钳口宽度	开口深度	最大张开度	全长	紧固力kN	重量 kg
*149755	NE75-170-2BF	75	34	107	170	14	5.6
149756	NE75-170-2BFG	75	34	156	170	14	5.6

■使用例



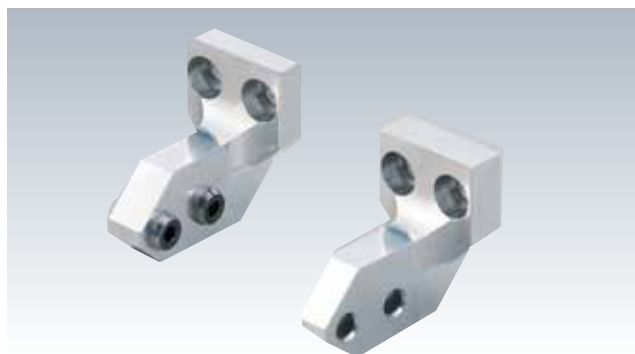
■精度规格 (静态精度)



- A : 与秒速定位元件 2支定位销中心距离精度 0.01以内
- B : 与秒速定位元件 2支定位销中心距离精度 0.02以内
- C : 与秒速定位元件 2支定位销中心距离精度 (钳口背面时) 0.02以内
- D : 设备床台距离工件搭载面 0.02以内
- E : 设备床台距离阶梯钳口搭载面 0.03以内
- F : 设备床台距离阶梯钳口搭载面 (钳口背面时) 0.04以内

机器人专用爪<NEO新式夹具机械臂搬运用>

符合RoHS



附属品

爪安装用螺丝:4个(机器人型号不同)

爪定位用钥匙:2个(仅限一部分厂家)

- 可对应三家机器人厂家。
- 可对应搬运重量4种(7kg, 12kg, 20kg, 25kg)的机械臂。
(注:实际可搬工件的重量)
- 使用高强度铝材料, 轻量且高刚性。
- 机器人的款式对应专用设计爪, 并无繁琐的设计。
- 本产品对应机械臂搬运的NEO新式夹具, 使用机械臂可进行NEO新式夹具简单的固定。

规格(※1)

机械手制作商	机械手型号	机械手重量kg	订单号	型号	重量Kg
ZIMMER (锅屋百迪克)	GPP5010N	0.9	136873	5AUNE-75-HCZS10	0.24
	GPP5013N	1.5	136874	5AUNE-75-HCZS13	0.25
	GPP5016N	2.9	136875	5AUNE-75-HCZS16	0.44
雄克	PGN-plus100-1	1.1	136873	5AUNE-75-HCZS10	0.24
	PGN-plus125-1	1.9	136874	5AUNE-75-HCZS13	0.25
	PGN-plus160-1	3.4	136875	5AUNE-75-HCZS16	0.44
近藤制作所	HHC-50AS	0.7	136876	5AUNE-75-HCK50	0.24
	HHC-63AS	1.1	136877	5AUNE-75-HCK63	0.27
	HHC-80AS	2.3	136878	5AUNE-75-HCK80	0.44
北川铁工所	NTS210	0.8	138138	5AUNE-75-HCZ210	0.24
	NTS212	1.3	138139	5AUNE-75-HCZ212	0.26
	NTS216	2.5	138140	5AUNE-75-HCZ216	0.42

※1.注意事项

本产品, 为株式会社NABEYA的产品, 与ZIMMER(锅屋百迪克), 雄克, 近藤制作所, 北川铁工所没有关系。

选定表(※2)

5AUNE-75-130使用时最大的工件重量kg

机械臂可搬运重量kg	ZIMMER(锅屋百迪克)			雄克			近藤制作所			北川铁工所		
	GPP5010N	GPP5013N	GPP5016N	PGN-plus100-1	PGN-plus125-1	PGN-plus160-1	HHC-50AS	HHC-63AS	HHC-80AS	NTS210	NTS212	NTS216
7	2.5	2	-	2.3	1.5	-	2.7	2.3	1.2	2.7	2.2	-
12	7	7	5	7	6	5	7	7	6	6	7	5
20	15	15	13	-	14	13	15	15	14	6	13	13
25	-	20	18	-	19	18	20	20	19	6	13	18

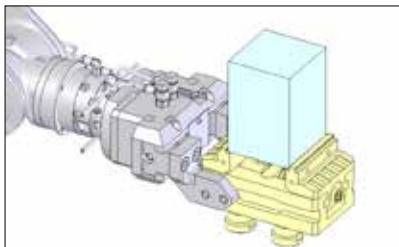
5AUNE-75-170使用时最大的工件重量kg

机械臂可搬运重量kg	ZIMMER(锅屋百迪克)			雄克			近藤制作所			北川铁工所		
	GPP5010N	GPP5013N	GPP5016N	PGN-plus100-1	PGN-plus125-1	PGN-plus160-1	HHC-50AS	HHC-63AS	HHC-80AS	NTS210	NTS212	NTS216
7	1.9	1.3	-	1.7	1	-	2	1.8	-	2.1	16	-
12	7	6	5	6	6	4	7	6	5	4	6	5
20	-	14	13	-	14	12	15	14	13	4	9	13
25	-	-	18	-	-	17	-	19	18	4	9	16

※2.注意事项

- 搬运时的加减速为 1m/s^2 计算。
 - 机器人用更换器, 不考虑适配器的重量。
 - 记载数值为参考值, 根据使用条件有可能低于记载数值以下。
- 实际条件请根据客户确认。

使用例 (专用爪抓住NEO新式夹具机械臂搬运的实例)



[illegible]



SINCE 1560

NABEYA co., LTD.

日本株式会社锅屋上海代表处

URL.<http://www.nabeya.co.jp> E-mail:nabeya@ons.co.jp 中文URL.<http://www.nabeya1560.cn> (2023年1月以后开通)

JIG & MECHANICAL PARTS



总 公 司 营 业 本 部	〒500-8743 日本国岐阜県岐阜市若杉町25	TEL.+81-58-273-6521 FAX.+81-58-278-0220
上海代表处	上海市长宁区遵义南路88号协泰中心2408室 200336	TEL.+86-21-5127-2366